

MAX

Bepop

Windows 10 / 8.1 / 7

安全说明&安装手册

- CPM-100G5/CPM-100HG5 -

- ◆ 手册提供了下列信息。安装至您的个人计算机前，请务必阅读本手册。
使用 CPM-100G5/CPM-100HG5 的注意事项。
- ◆ 如何安装和卸除 BepopPC EX 软件如何安装和卸除打印机驱动程序。
如何设置 CPM-100HG5 的 IP 地址 BepopPC EX 软件的基本使用方法。

- **本手册适用于 BepopPC EX 专用光盘。**

请注意，其他 BepopPC / BepopPC EX 专用光盘版本需要完全不同的系统和操作方法。

- **本光盘适用于 Windows 10 / 8.1 / 7。** 请将本手册与 CPM-100G5 / CPM-100HG5 的使用说明书保存在一起。未经许可，禁止复制本手册的部分或全部内容。本手册中的信息发生变更时，恕不另行通知。

N188N

4101705(00/01)



目 录

有关 BepopPC EX 的详细信息, 请参阅“帮助”或 PDF 手册。

[准备 CPM-100G5 / CPM-100HG5]	2
使用前请仔细阅读	2
使用前注意事项	3
1 确认包装内容物	6
2 组件及其功能.....	6
3 安装贴纸.....	7
4 安装色带.....	8
5 安装切割刀.....	9
[安装 BepopPC EX 软件]	10
备注.....	10
6 BepopPC EX 软件功能.....	10
7 重要信息: 请在安装前仔细阅读.....	10
7.1 本软件的电脑运行环境	10
7.2 安装注意事项.....	10
7.3 限制事项和其它注意事项.....	10
8 安装和卸载.....	11
8.1 设置选项.....	11
8.2 安装 BepopPC EX 软件.....	11
8.3 只安装打印机驱动程序	14
9 设置 CPM-100HG5 的 IP 地址.....	16
9.1 局域网连接的限制事项	16
9.2 设置 CPM-100HG5 的 IP 地址.....	16
10 BepopPC EX 的用法 (1): 文字的输入与打印.....	18
10.1 输入文字.....	18
10.2 检查贴纸剩余长度.....	21
11 如何取出切割文字的说明.....	24
12 故障排除.....	29

本手册中使用的商标* Windows 是微软公司的注册商标。

■符号说明

操作手册及产品使用的各种提示保证您能够正确、安全地使用本产品，以下是提示的样本：

 警告	该疏忽将可能导致操作者生命危险或人身伤害
 注意	该疏忽将可能导致操作者人身伤害、财产损失或数据的丢失

■记号

	提示您“您必须注意的”，一些特殊的注意事项将在该符号内或该符号旁边列出
	提示您“您千万别做的”，一些特殊的注意事项将在该符号内或该符号旁边列出
	提示您“您必须要做的” 一些特殊的注意事项将在该符号内或该符号旁边列出

[使用前注意事項]

⚠警告	
	<ul style="list-style-type: none">禁止分解改装本机器，否则会发生触电等其他故障。
	<ul style="list-style-type: none">请勿将任何异物插入机器中，如手指，钢笔，电线等，否则可能导致火灾，触电或受伤。使用随附的电源线。不使用它可能会导致火灾或触电。请直接使用电源插座。禁止电源插座同时连接数台机器，否则会引起火灾。请勿修改电源线。禁止在电源线上放置重物。否则会导致电源线破损，引起火灾或触电等事故。不要使用捆绑的电源线。发出的热量可能会导致火灾或故障。使用前一定要拆开电源线。禁止潮湿的手接通或拔掉电源插头，否则会引起触电。请勿用湿手或穿潮湿的衣服操作机器。您可能受到电击。电源连接到插座时，请勿将纸张或布放在机器上。否则可能会导致火灾或故障。拔下电源插头时，请直接握住；切勿拉扯电源线。拉扯电源线可能会损坏电源线，导致火灾或触电。禁止水或化学物品滴漏在机器上。如果不慎水份浸入机器内部时，应拔掉电源插头，委托经销店修理。如果继续使用会导致机器出现故障，引起火灾或触电等事故。请勿将手或物品放入切刀处。否则会引起机器故障或造成身体伤害。
	<ul style="list-style-type: none">请使用指定供应电压。否则会引起火灾。务必将机器接地。否则发生短路，可能会导致火灾或触电。请定期清洁电源插头。长时间累积灰尘可能会导致火灾或故障。刀具（割刀）应妥善保管谨防伤害幼童。如果不慎误吞请立即联系医疗单位就诊。
 	<ul style="list-style-type: none">如果发生烟雾，噪音，以及恶臭应立即停止使用机器。否则会引起火灾或触电等事故。此时应及时拔下电源插头，委托经销店修理。

⚠注意	
	<ul style="list-style-type: none">禁止与需要大功率电源的其他设备（空调，电冰箱，电烤箱，办公室自动化机器）同时使用一个电源插座。供应电源功率下降会导致机器的错误操作。将机器安装在平坦的表面上。请勿安装在不稳定的地方，例如摇晃的平台或倾斜的表面上。机器可能会从平台跌落或坠落，从而导致伤害或故障。请勿在阳光直射，炎热潮湿的地方或结露的地方使用本机。它可能导致不稳定的操作或故障。机器上禁止覆盖纸张或布类。容易引起火灾。
	<ul style="list-style-type: none">禁止触摸打印头。打印后打印头处于高温状态，会导致烫伤。另外打印头如果印有手印会影响打印效果。
	<ul style="list-style-type: none">应定期清扫电源插座。长期使用沾染灰尘，容易引起火灾。拔下电源插头时禁止拉拽电源线。否则会使电源线破损引起火灾和触电。谨防纸张，色带等物混入机器内。不能正常打印，切割或去除堵塞时，应事先切断电源。否则机器突然运转会造成伤害。开关打印机上盖时，请注意安全。移动机器时，请务必从电源插座上拔下电源插头，应关闭打印机上盖并握住机身两侧移动它 - 忽略此动作可能会损坏插头或电线并导致火灾或触电，因为这可能造成人身伤害或故障。更换刀具（割刀）时，或放入/取出贴纸时，应切断电源。否则机器突然运转会造成伤害。更换的切割刀很锋利谨防受伤。
	<ul style="list-style-type: none">机器长期（连休等）不使用时，为了安全应拔下电源插头。
	<ul style="list-style-type: none">存在计算机里的数据不能永久保存。发生故障修理时，如出现数据消失或影响效益等损失，本公司概不负责。
	<ul style="list-style-type: none">请勿用手直接触摸连接器。否则可能会引发静电故障。

免责声明对于因不遵守本手册中的说明而造成的任何损坏，由于无法使用机器而导致的损失和利润损失（故障）或任何相关的二次损坏，MAX 不承担任何责任。

产品规格

产品名称		CPM-100G5	CPM-100HG5
打印机部分	打印方式	热转印	
	分辨率	203dpi	400dpi
	打印速度	25 mm/秒。	
切割部分	分辨率	0.025 mm/步	
	切割速度	120 mm/秒。	
最大输出范围		100 mm x 2000 mm	
接口		USB2.0 全速	USB2.0 全速 LAN 10baseT/100baseTX
工作环境		温度: 10-35°C, 湿度: 35-80% (无凝霜)	
电源		AC 100 - 240 V 50/60 Hz 1A	
功率		85 W	
外观尺寸		330 mm x 320 mm x 320 mm (宽) x (长) x (高)	
重量 (仅限主机)		9 kg	

*设计, 规格等如有更改, 恕不另行通知。

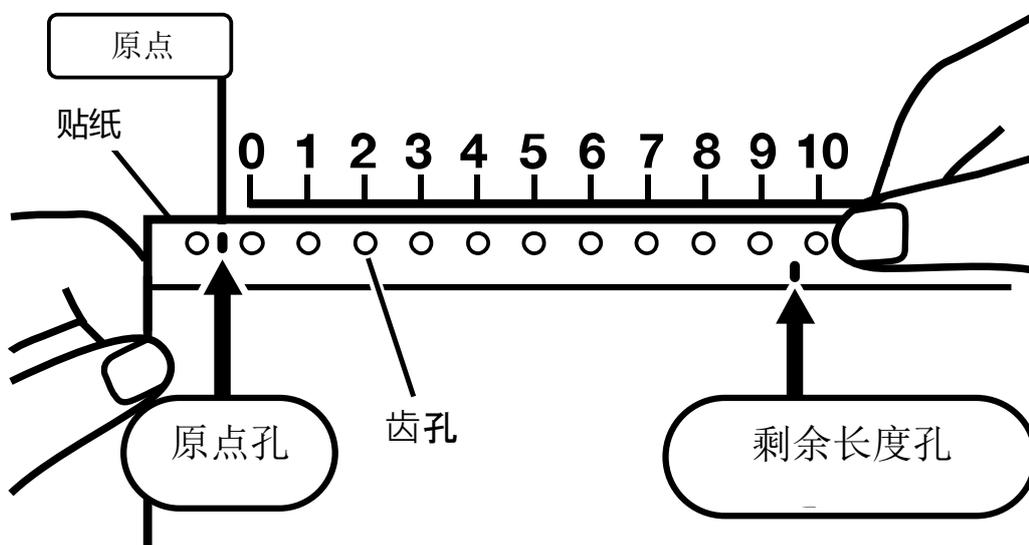
	“仅适用于海拔2000m以下地区安全使用”
	“仅适用于非热带气候条件下安全使用”

声 明

此为 A 级产品, 在生活环境中, 该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下, 可能需要用户对干扰采取切实可行的措施。

通过检查齿孔了解剩余的贴纸长度！

您可以通过比较贴纸边缘上的 原点孔 和 剩余长度孔 之间的距离来确认剩余长度。



① 将印在贴纸外盒上标尺的原点与贴纸上的原点孔对齐。

② 检查 标尺上剩余长度孔的位置（以米为单位），如图中所示，当剩余长度孔位于“9”和“10”之间，剩余的长度为大于9米、小于10米。

【提示】 不用标尺情况下，也可利用齿孔来确认剩余贴纸。
从贴纸右边最近的 原点孔 开始，到剩余长度孔的孔数。齿孔的数量乘以1米便是剩余贴纸的大致长度。



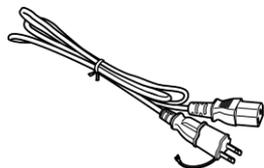
1. 确认包装内容物

打开包装并确认里面含有以下所有项目。

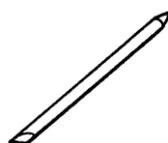
<1> CPM-100G5/
CPM-100HG5



<2> AC 电源线



<3> 切割刀 (1 支)



<4> 镊子



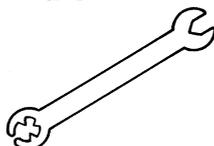
<5> 刮板



<6> 切割刀座 (出厂时
已安装)



<7> 更换刀座专用
扳手



<8> 电脑软件 (光盘)

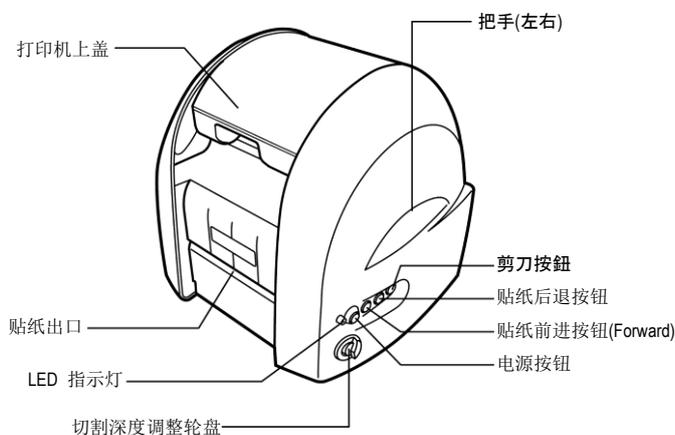


<9> 操作手册 (本手
册)

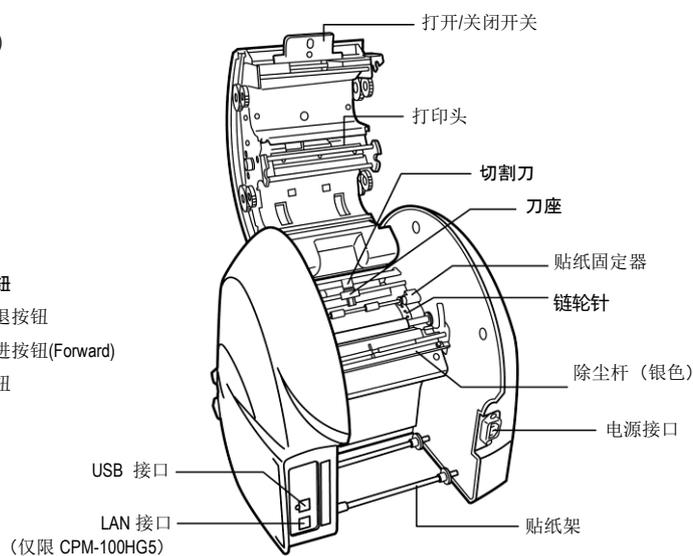


2. 组件及其功能

[主机正面]



[主机背面]



[主要功能]

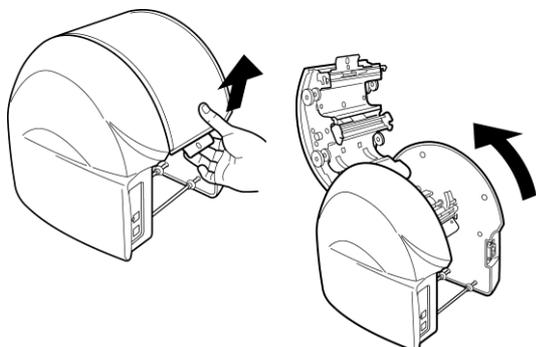
电源键：用于打开/关闭电源。

贴纸输送键：输送贴纸 LED 指示灯：接通电源显示绿色。发生错误闪烁红色灯。

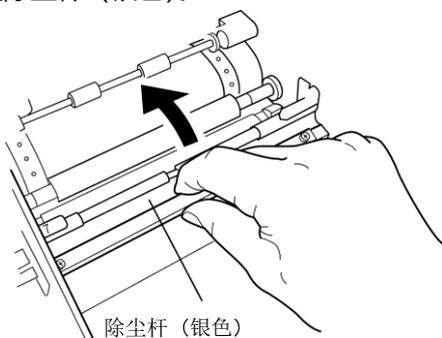
3. 安装贴纸

将 Bepop 贴纸安装在 CPM-100G5/CPM-100HG5 上。

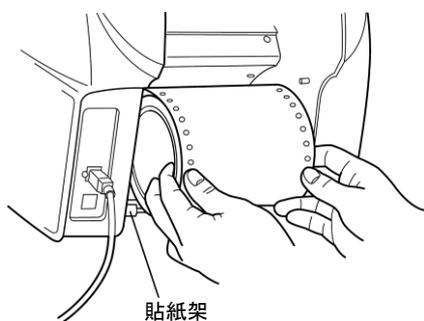
1. 接通电源后, 拉起打印机上盖的拉柄, 打开盖子。



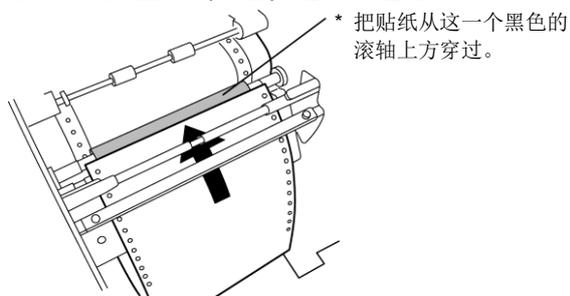
2. 抬起除尘杆 (银色)。



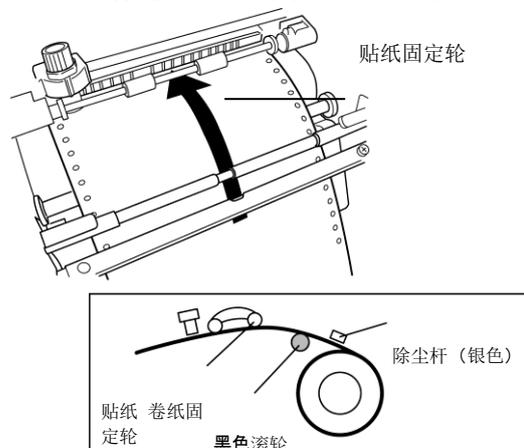
3. 将 Bepop 贴纸安装在纸架上。



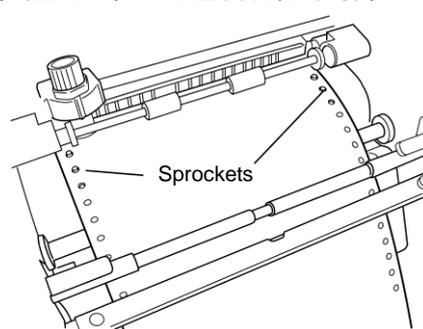
4. 将贴纸从除尘杆 (银色) 的下面通过。



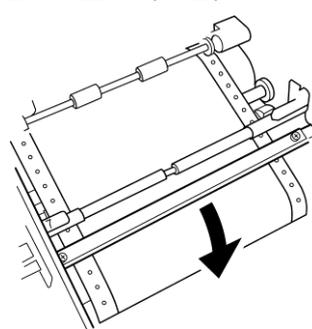
5. 向前拉出贴纸, 通过二个固定卷纸的滚轮。



6. 将贴纸上的定位孔与左右链轮针对齐。



7. 按住贴纸拉下除尘杆 (银色)。



8. 关闭上盖, 听到“卡嗒”一声后, 您便已经将贴纸安装完毕。

⚠注意



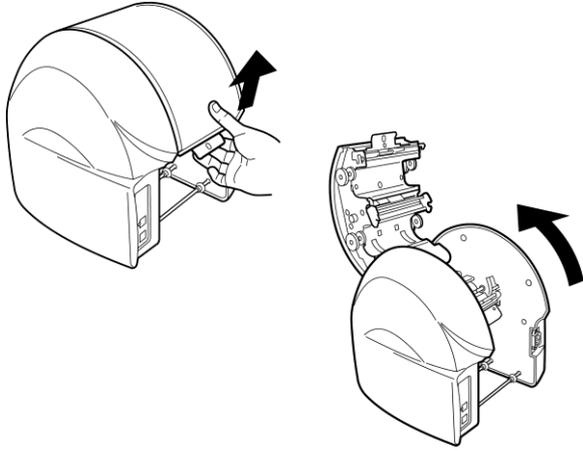
安装贴纸时, 请务必切断电源, 否则机器会突然启动产生故障。

4. 安装色带

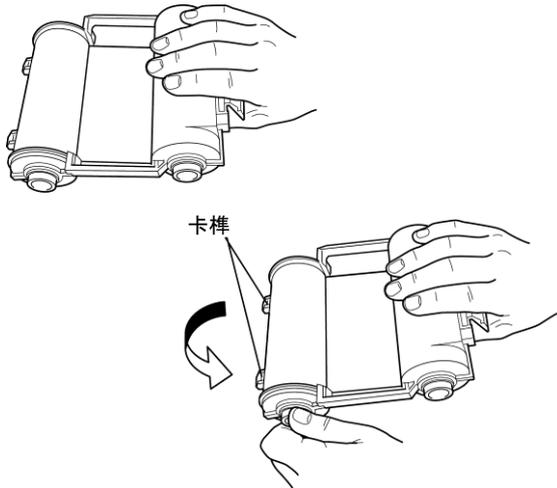
将色带安装在 CPM-100G5/CPM-100HG5 上。

注意：CPM-100G5 / HG5 打印机只能使用 SL-R1xxT xxxxx-C 的色带（例如 SL-R101T Black-C，包装在彩色瓦楞纸箱中）才能正常运行。欲了解更多详情，请参阅 www.maxepc.com.cn 或联系您的供货商。

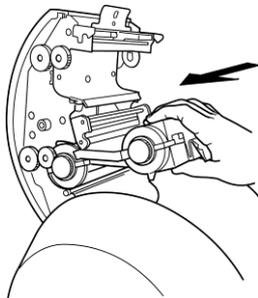
1. 拉起打印机上盖的开关，打开盖子。



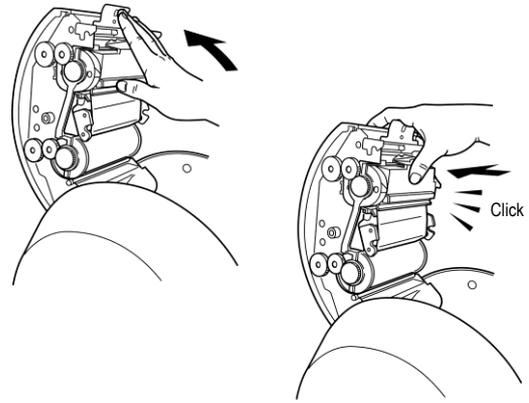
2. 将色带的海绵向下拿,如图所示,按照箭头的方向转动色带齿轮,调整色带松懈部分。



3. 将色带上的卡榫与机盖背面的卡槽吻合。

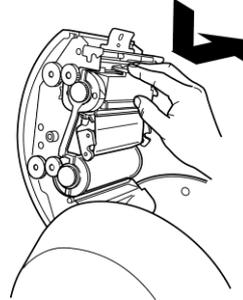


4. 色带盒往上推,用齿轮作为杠杆。用力推它直到发出“咔嚓”的声音,色带盒固定完成。

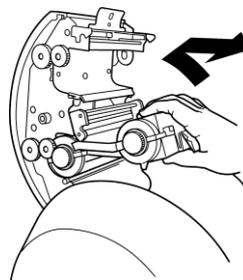


CPM-100G5 / CPM-100HG5 色带的拆卸

1. 打开上盖，握住色带盒卡扣向下拉。



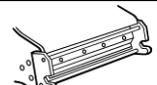
2. 向下拿出色带卡匣。



⚠警告



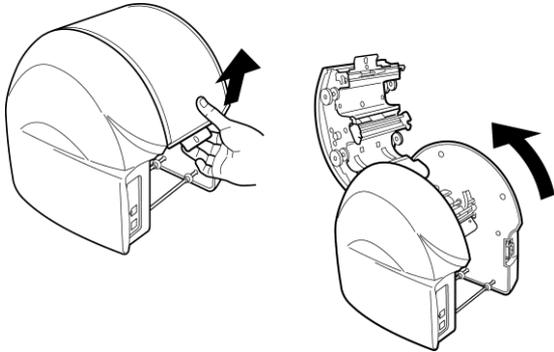
请勿触摸打印头。
否则会引起烫伤。



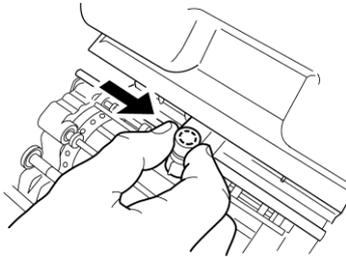
5. 安装切割刀

安装 (更换) 切割刀

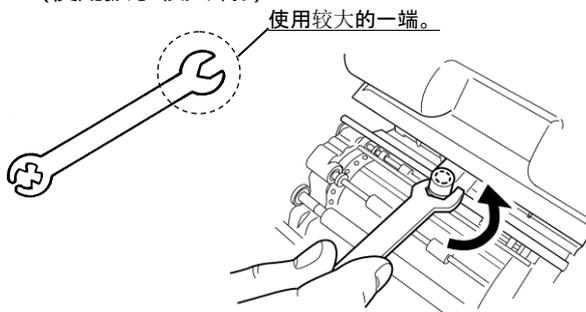
1. 切断电源, 拉起打印机上盖的开关, 打开盖子。



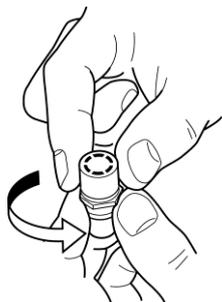
2. 手动将切割刀座移动到中心位置。



3. 使用附件扳手, 逆时针转动切割刀座将其卸下。
(使用扳手较大端。)

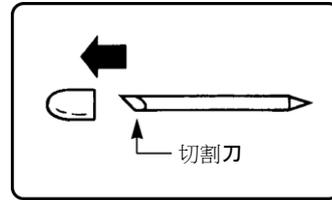


4. 按逆时针方向旋转切割刀座的上盖 (上部)



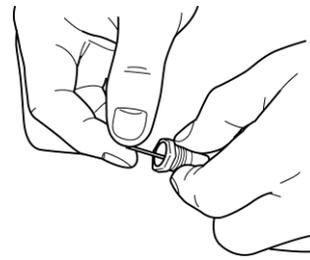
然后卸下切割刀。

5. 取下新切割刀的保护盖。



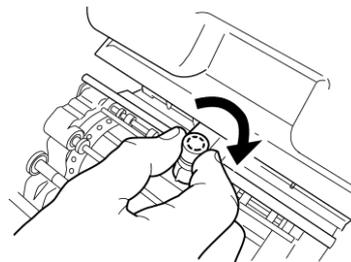
6. 向下握住切割刀座边缘 (保护盖连接侧), 轻轻将切割刀插入切割刀座中心。不要将切割刀推入支架, 否则这将损坏切割刀。

* 更换切割刀时, 先取下旧的切割刀。



7. 旋紧切割刀座上盖。紧固盖子即可正确设定切点。

8. 将切割刀座手动旋紧在刀座上。



* 移动或携带打印机时, 请务必事先取下切割刀。否则, 切割刀的尖端可能会损坏, 导致切割不当。

⚠警告 WARNING



请妥善保管刀具 (割刀) 谨防伤害幼童。如果不慎误吞了应立即联系医院就诊。

⚠注意



安装/卸下刀具 (割刀) 前, 必须切断电源。否则机器突然启动造成伤害;



请勿触摸刀具 (割刀) 的锋利部分, 否则会造成伤害。

BepopPC EX 软件安装

在安装前，请仔细阅读。

1. MAX在日本公司拥有这个软件版权。
2. 不是MAX的事先同意，禁止使用或复制部分或全部软件和手册。
3. 该软件和说明书只能按照本产品的最终用户许可协议使用。
4. 在软件规格说明书中所述的信息如有更改，恕不另行通知。
5. 各组织和本手册制作的样品中，提到个人的名字都是虚构的。

Microsoft和Windows是美国微软公司在U. S. A. 和其他国家的注册商标。这里提及的其他公司名称和产品名称均为各自公司的注册商标。

计算机与 BepopPC EX兼容

请满足以下计算机的规格。下面的建议规范不构成保证。

建议规格	<ul style="list-style-type: none">●操作系统: Windows10/ 8.1/7●RAM与Microsoft操作系统兼容●硬盘可用空间100MB以上。●DOS / V计算机。
------	---

安装注意事项

安装的警告和限制请遵守相关软件或打印机驱动程序。

警告和限制
<ul style="list-style-type: none">●安装软件时，必须登录到计算机“管理员”账户下。●安装完成后，重新启动。在多个用户登录的情况下，其他用户注销后继续执行安装。●要安装到局域网络/广域网连接的情况下，请与系统管理员联系。●使用附赠的光盘来安装/卸载软件。

BepopPC EX 打印机驱动程序安装程序

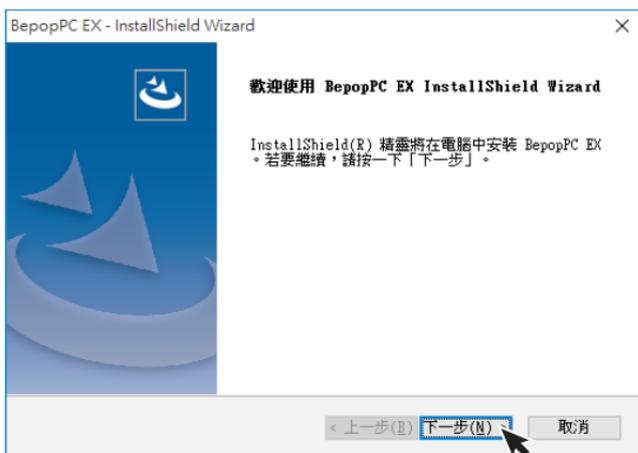
1 开始安装之前，请关闭所有的应用程序和软件。

2 将附赠的光盘插入光驱。在“用户帐户设定”窗口，点击“继续”。

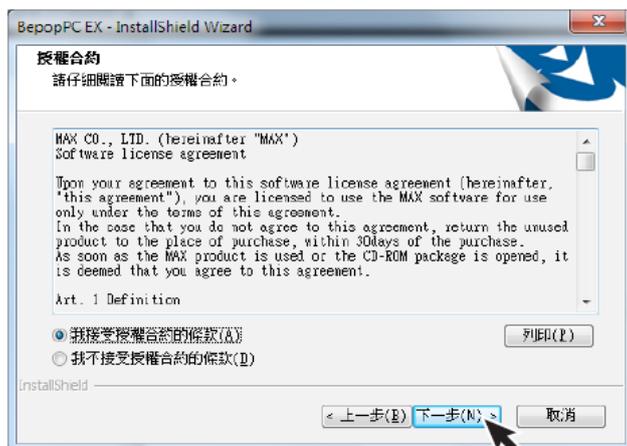
3 点击“BepopPC EX设定” BepopPC EX将出现设定选项。



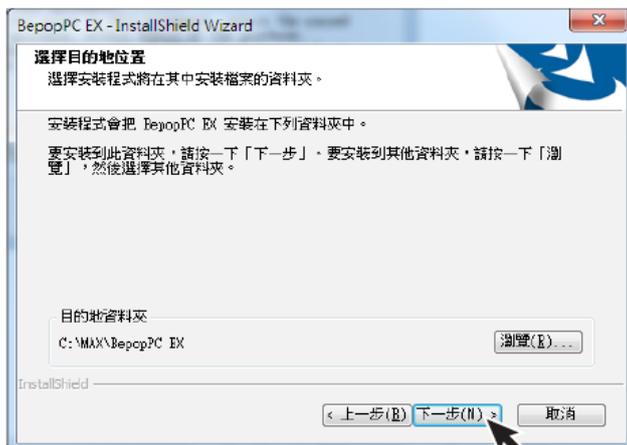
4 点击“下一步”。



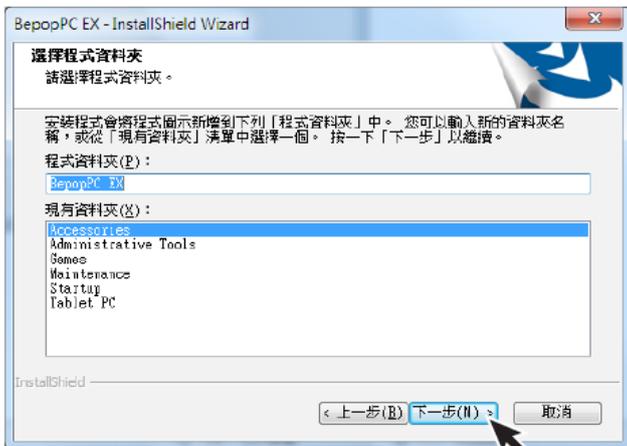
5 阅读许可协议。理解并同意本条款及细则后，请点击“下一步”。



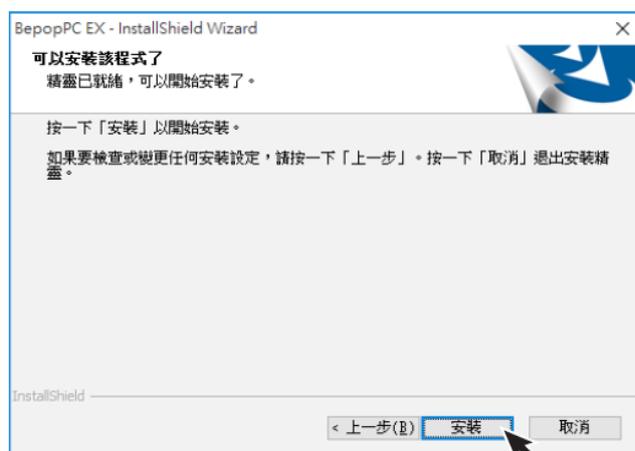
6 图示点击“下一步”。
(如有必要，选择适当的活页夹。)



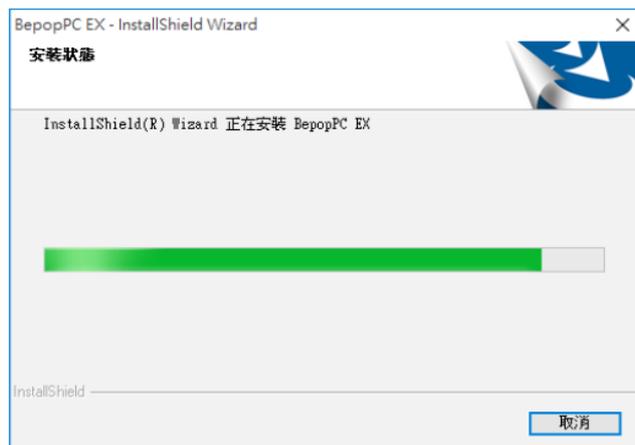
7 检查并确认程序活页夹是“BepopPC EX”，然后选择“下一步”。



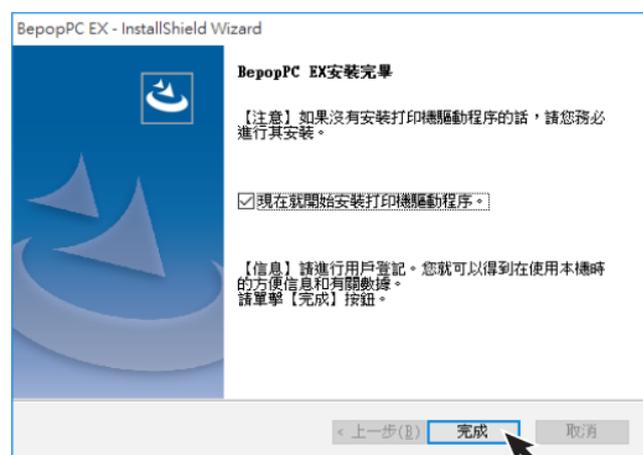
8 点击“安装”按键。



9 安装过程将开始。



10 勾选选项，“安装打印机驱动程序”， 然后点击“完成”。



11 从“型号列表”中选择CPM-100G5 / HG5， 然后点击“下一步”。

* 用USB安装时，连接打印机到USB端口，确认打开机器，
然后点击“下一步”。



12 请按照“USB线安装驱动程序”或“LAN线安 装驱动程序”适当的步骤。

请按照Page 18/19

[安装过程中显示的信息]

* 下列信息会在安装过程中显示。本产品已通过公司严格的质量控制，可以毫无问题地使用该软件。

当显示的信息，请点击“安装”，“安装此驱动程序软件”或“继续安装”。

* 下列信息已经缩短了解释目的。

* 该信息的内容和顺序可以根据计算机和操作环境发生变化。

■ 信息显示在 Windows 10/8.1



■ 信息显示在 Windows 7



* 花费很长的时间在作选择，或花费很长的时间在打印机连接到 USB 端口时间上，并打开电源，可能会导致安装失败。在这种情况下，请卸除并重新安装软件。

[USB 线驱动程序安装]

1 选择“USB线”，然后按键点击“下一步”。

* 此打印机必须安装USB后连接使用。



2 点击“安装”。



3 在“监控器安装”或“驱动程序”安装将自动启动。

* 请继续等待安装进行。有时可能会显示（无响应）



4 选择“是”，再点击“完成”立即“重新启动”计算机。

* 如果其他程序没有在安装之前关闭，选择“否”，并关闭其他程序后再重新启动计算机。



5 重新启动计算机后，软件将可以使用。

* 不重新启动计算机BepopPC EX或打印机可能无法正常运行。操作前请重新启动计算机。

[LAN 线驱动程序安装]

1 选择“局域网络线”，然后点击“下一步”。



2 点击“安装”。



3 在“监控器安装”或“驱动程序”安装将自动启动。

* 有时可能会显示（无响应），请继续等待安装进行。

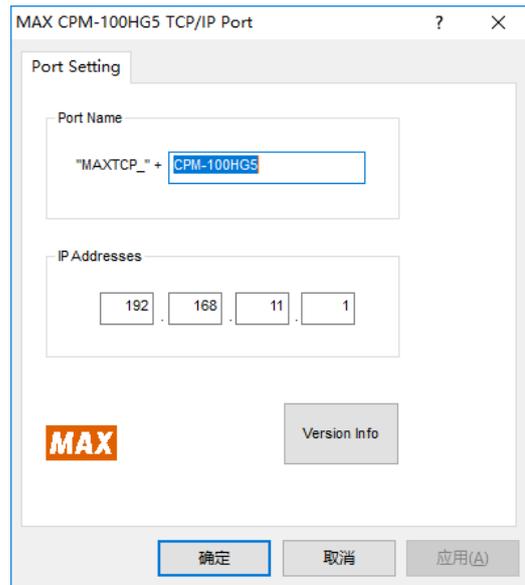


4 计算机的端口名称和 IP 地址。输入计算机的端口名称和IP地址后，点击“确定”。

* 网络管理员询问正确的IP地址。

* 计算机的IP地址应该包括9位使用(三个字段3位数)。最后三个数字应为数字，不会与连接到LAN网络的其它设备发生冲突。

* 当使用多数CPM机器，端口名称和IP地址必须是唯一的。



5 选择“是，再点击“完成”立即“重新启动”计算机。

* 如果其他程序没有在安装之前关闭，选择“否”，并关闭其他程序后再重新启动计算机。



6 重新启动计算机。

* 不重新启动计算机BepopPC EX或打印机可能无法正常运行。操作前请重新启动计算机。

7 下一步设定打印机IP地址。请按照“CPM-100HG5 IP地址设定”中的说明。

CPM-100HG5 IP地址设定

CPM-100HG5有可能连接至无线局域网（LAN）。

打印机 IP 地址设定改变必须使在 LAN 连接时。



- 恢复DHCP和SNMP管理不被支持。
- 打印机不能同时安装USB端口和局域网。

连接到局域网注意事项

在您的计算机执行网络安装之前，请咨询网络管理员。

■ 信息系统管理员

CPM-100HG5连接到LAN。请按照下面的说明。

- 本打印机的默认IP地址详述如下。

详细资料	预设设定
IP地址	192.168.11.1
子网掩码	255.255.255.0
预设网关	192.168.0.1

* 下面的IP地址不能使用：

- ① 0.0.0.0 (全部 0)
- ② 255.255.255.255 (全部255)
- ③ 127.xxx.xxx.xxx (回送地址类型)
- ④ xxx.xxx.xxx.255 (子网广播)

- 更改打印机的设定请参考“打印机设定的IP地址”。
请按照 Page 21
- 要安装和使用驱动程序，就必须以管理员身份登录。
- 在安装驱动程序后，重新启动计算机。
多个用户已登录，有必要开始安装之前注销。

设定打印机的IP地址

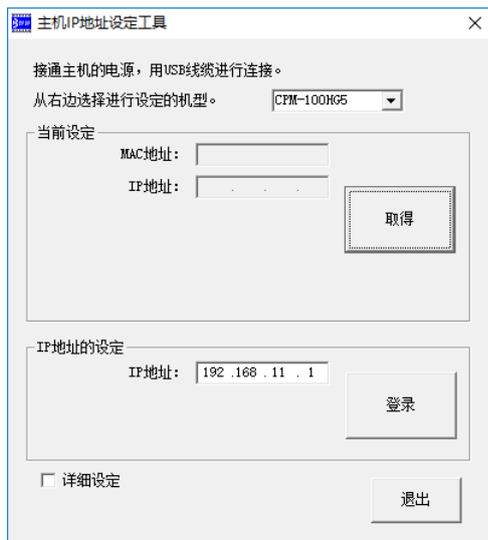
* 打印机设定IP地址时，打印机必须连接USB端口到计算机。

1 将光盘插入计算机光驱。

2 显示BepopPC EX选项。点击“IP地址设定”。



3 打印机的IP地址设定工具将会出现。将打印机连接到计算机USB端口并打开电源。然后从选项中选择打印机类型。

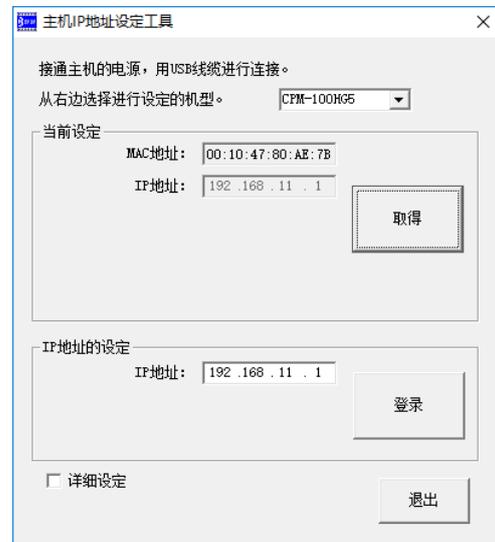


* 点击“检索”图示，连接的打印机将显示当前MAC地址和IP地址。

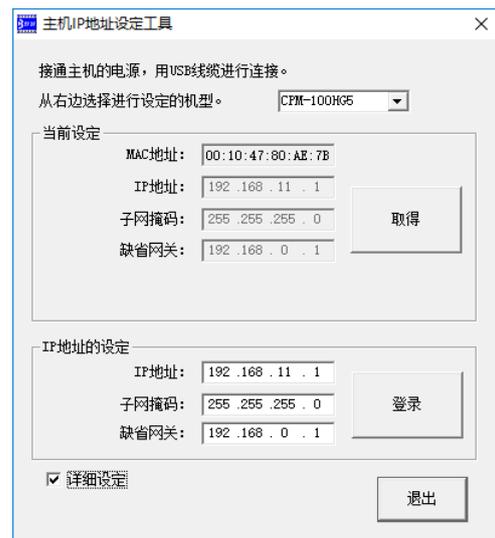
* 起始值将出现在IP地址设定窗口。

4 输入IP地址，然后点击“注册”。

IP地址设定窗口点击“完成”。安装打印机驱动程序时，输入新的注册IP地址。



* 选择“详细信息”图示，就可以改变子网掩码和预设网关。



设定IP地址的步骤完成。

首先，让我们试试看！

制作一个标识。

解释使用 CPM-100G5 / HG5 如何制作标识。

让我们试着做下面的多色标识：



一般流程



- 1 启动您的 BepopPC EX 软件
- 2 插入彩色符号数据
- 3 输入文字
- 4 输入切割线
- 5 打印 (切割!)



☆当试图做一个标识, 精确的尺寸, 顺序步骤 **2 - 4!**

1

启动 BepopPC EX 软件

请打开 BepopPC EX 软件

在您使用 Bepop 软件情况下, 将出现“设定作业幅面”选项。
选择以下设定:

打印机名称: CPM-100G5 / HG5

输出设定: 打印/标签

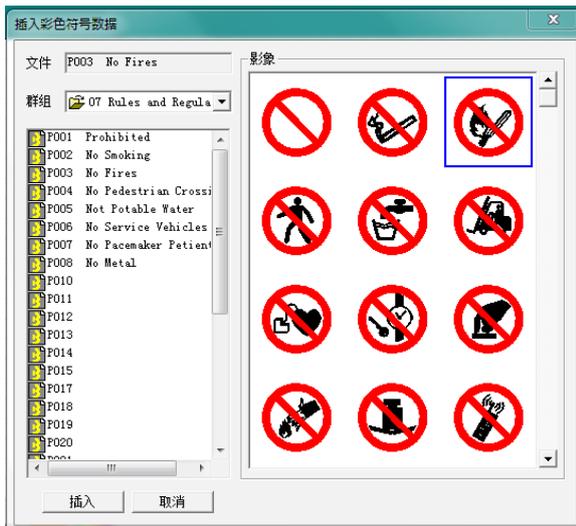
点击确定



2

插入符号数据

- 1 点击  “插入彩色符号数据” 打开选项。
- 2 根据07群组图案，选择“P003禁止点火”。



- 3 点击符号数据P003 “插入” 图案。



- 4 点击并拖曳边框(■) 来重设大小。



3

- 1 点击  图标，打开一个文字框。点击并拖曳以建立文字框的边框。
- 2 文字框内容会自动打开。



- 3 在文字框中输入“WARNING”，字体选择“粗体”，然后点击确定。

- 4 从调色盘中选择红色。



- 5 重复步骤 1-3，输入“No Open Flames”，并选择文字黑色。

- 6 调整你的数据大小和排版。



4

切割线

1 选择圆角矩形切割框。



2 拖曳切割框形状，以适合你的标识大小。

5

打印

1 将色带和贴纸安装在机器中。

2 点击彩色打印图示 

* 单色打印，有单色打印图示。

3 点击“打印”按键。



4 CPM-100G5 / HG5状态监控器会自动打开。选择黑色色带，然后点击打印。



5 打印停止后，机器会退回贴纸。打开上盖，用红色色带交换黑色色带。（一旦机器开始退回贴纸，等停止后才能交换色带）

6 盖上机盖，选择“红色色带”，并点击打印按键。打印机将打印红色与切割标识的形状，最后全切贴纸。恭喜你，你的标识就完成了！



* 打印单色不想使用多色打印的情况下，将显示以下信息。这时多色印刷的版面将用单色打印。您想继续吗？然后选择“是”开始打印。



检查贴纸剩余长度。

可以使用状态监控，查看CPM-100G5 / HG5的贴纸剩余长度。

方便使用它在打印前检查贴纸剩余长度。

1 在计算机显示器右下角（时钟和日期的旁边）会有一个状态监控器图示.

2 点击“剩余长度测试”按钮。

3 贴纸剩余的长度将出现。



MEMO

- 根据剩余贴纸，得知状态监控器的贴纸长度和实际长度，由贴纸前端6-12英寸内孔洞关闭的数量测得长度。

关于状态监控器

在打印过程中，得知机器和耗材当前状态。状态监控器会把剩余贴纸长度和色带的颜色显示出来。



在一个错误打印的情况下，将具体显示错误。

打开“错误讯息”选项，并按照指示解决。



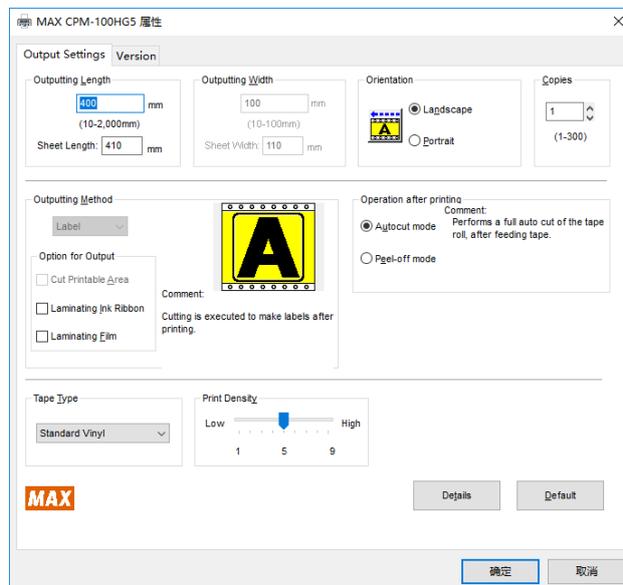
调整打印温度

可以调整打印温度。打印贴纸时会有斑点、皱纹、或细小文字打印时遇到问题，请更改打印头的打印温度。

- 1 在BepopPC EX选项中，选择档案 → 打印。
- 2 点击“内容”按键。

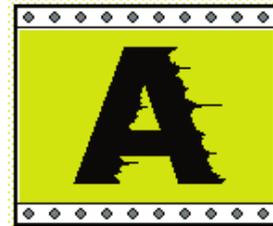


- 3 打开内容选项会自动打开“输出设定”选项。



- 4 然后点击按键，调整打印温度栏增量1。

在炎热环境中打印时，有必要降“低”打印温度。当环境温度过高，打印符号数据有可能看起来像皱纹：



在低温环境中打印时，有必要提“高”打印温度。当环境温度太冷，打印符号数据有可能看起来像斑点：



- 5 打印时，调整机器设定达到最佳温度。

注意

☆在寒冷的环境中打印文字，文字边缘的色带转印能力降低，并且打印质量可能会降低。建议机器在室温下操作，而且超过15°C (60°F)。

编辑设定和切割标识

CPM-100G5 / HG5还可以自由切割贴纸。
本章节将涵盖操作，并使用BepopPC EX软件。

1 开启CPM-100G5 / HG5机器，并打开
BepopPC EX软件。



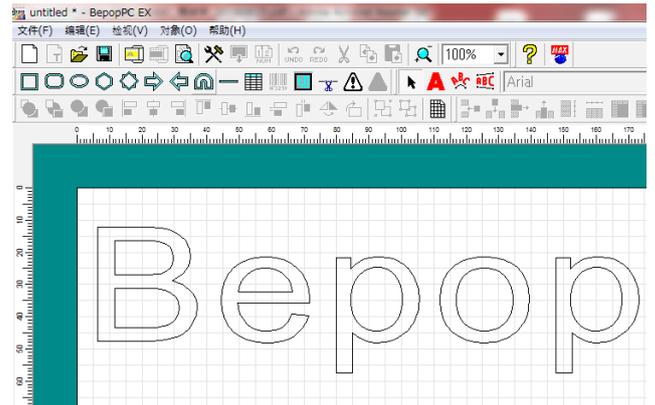
“连接电源线和开启电源” 查看第13页

2 输入文字。

① 档案→设定作业幅面。打开设定选项中的“设定输出”中选择“切割”，然后点击“确定”。



② 选择建立文字框 ，然后点击并拖曳一个文字框。
当文字框内容选项打开后，输入文字。



③ 选择  图示，点击“打印”。机器将开始切割文字。



3 应用切割文字。



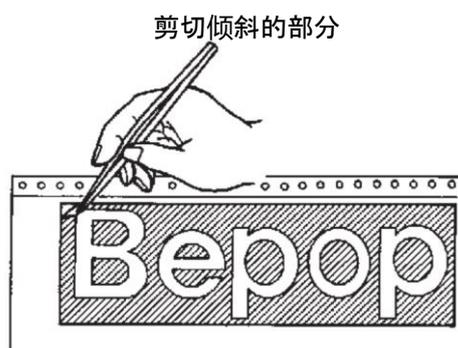
“如何转移切割文字”查看第28页

如何取出切割文字的说明

准备 (切割好的文字)

当你的CPM-100G5/HG5已经完成切割文字, 请照以下说明准备转移你的文字。

- 1 在CPM-100G5/HG5机器后方取出已完成切割文字, 除去文字不需要的部份。



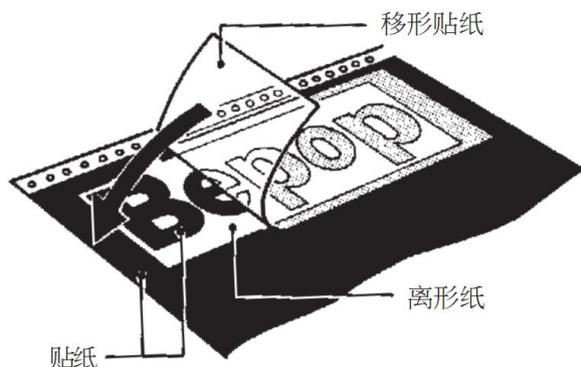
除去不要的部分, 请使用附属的剪刀或市场销售的剪刀。

转移文字

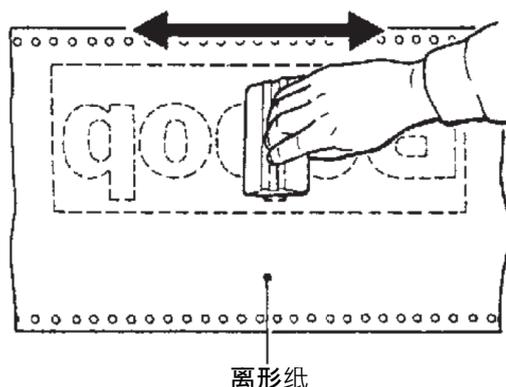
为了转移你的设计, 使用耗材 (SL-L100AP)。

- 1 裁切合适的大小转移贴纸 (高于切割文字)。

切割好的文字去除不要的部份, 将转移贴纸的离形纸剥离, 小心贴合文字与转移贴纸, 不要产生皱纹, 因为它有可能扭曲你的文字。



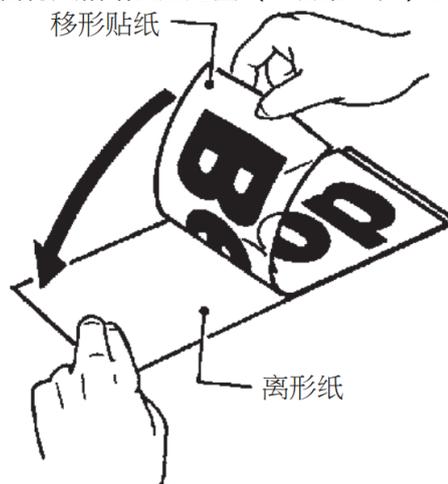
- 2 按住转移贴纸表面用刮板刮平转移贴纸表面。



- 3 贴好的转移贴纸朝下, 将离形纸剥离去除。该文字将转移到转移贴纸。



- 4 文字转移到转移贴纸上, 将转移贴纸放在离形纸上, 并准备将其粘贴到应用面 (查看第34页)。



☆对于小文字, 清除外面不要贴纸之前, 请先清除小文字内不要的贴纸。

☆文字转移到转移贴纸后, 其离形纸可以重复使用不要扔掉。

粘贴切割好的文字

粘着贴纸时请注意以下3点：贴纸的延展变形将不会恢复形状。粘着贴纸内有气泡会造成贴纸鼓起。根据文字的大小，可以使用干贴和湿贴。（大文字用湿贴的方法）

干式使用方法(长度50cm以下)

1 转移贴纸贴合在离形纸的情况下，对准粘贴的位置，并用胶带做好记号。



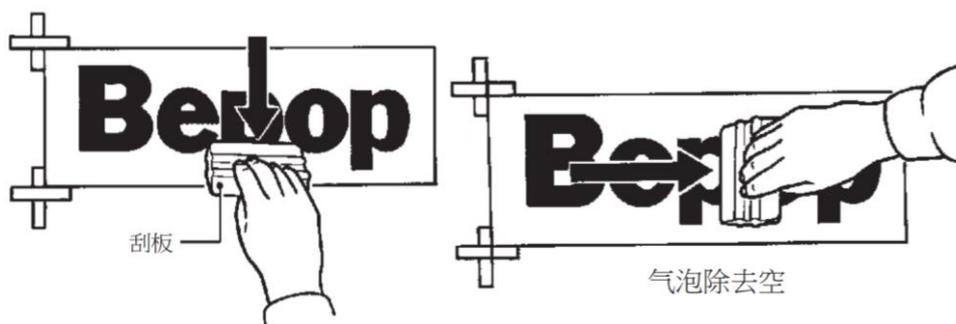
2 前端向后折2cm的位置剥下离形纸。

3 固定好胶带准备将离形纸剥离。

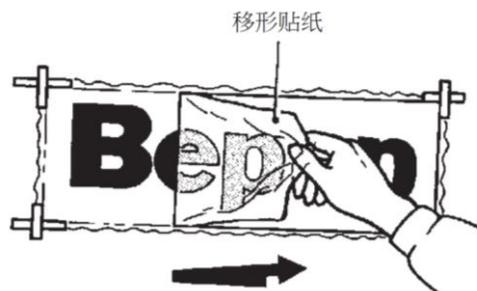
4 刮板同时施加压力，慢慢将离形纸剥离。



5 使用刮板施加压力，上下移动和从左到右。



6 大约180度的角度慢慢扯下转移贴纸。



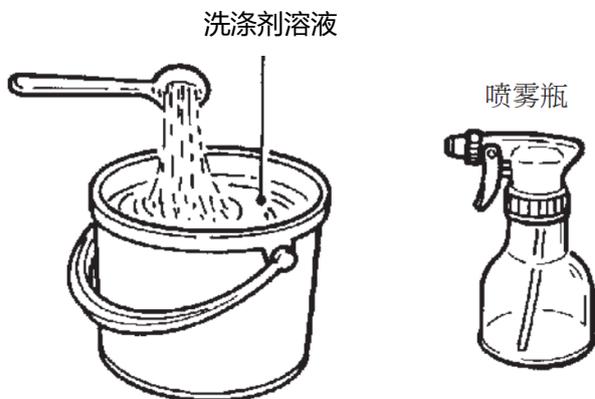
MEMO 

☆ 粘贴的贴纸如有气泡的情况下，用针挑破气泡除去空气，再抚平贴纸。

湿式使用方法(长度 50cm 以上)

1 混合中性洗涤剂 1-2 汤匙加入 4 公升的水。

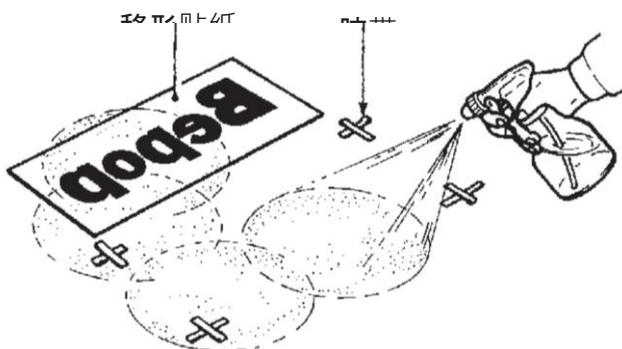
2 洗涤剂溶液装入喷雾瓶。



3 转移贴纸贴合在离形纸的情况下，将转移贴纸放在粘贴的位置，用胶带做记号。



4 将转移贴纸的离形纸剥离，装有洗涤剂溶液喷雾瓶，喷洒在转移贴纸胶着面与粘贴位置。

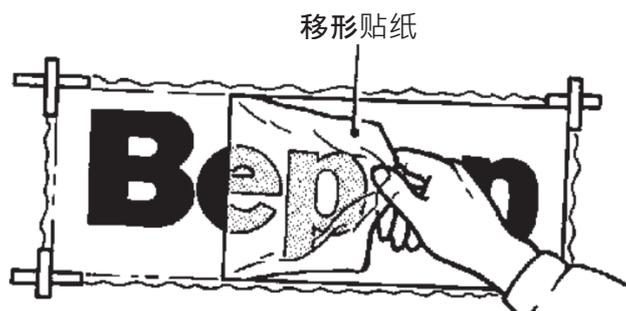


5 将转移贴纸按记号对准。

6 使用刮板，从内到外施加压力。用力按压去除洗涤剂溶液和气泡。



7 大约 180 度的角度慢慢扯下转移贴纸。



卸载方法

如何卸载 “BepopPC EX”

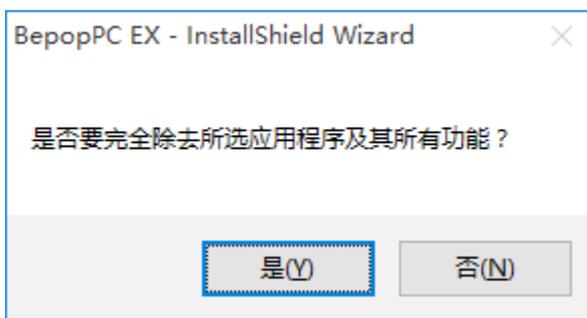
要卸载 BepopPC EX，请完成以下步骤。

- 1 关闭所有打开的程序和病毒扫描软件。
- 2 将附赠的光盘插入光驱。在“用户帐户设定”窗口，点击“继续”。
- 3 点击“BepopPC EX 设定”
BepopPC EX 将出现设定选项。

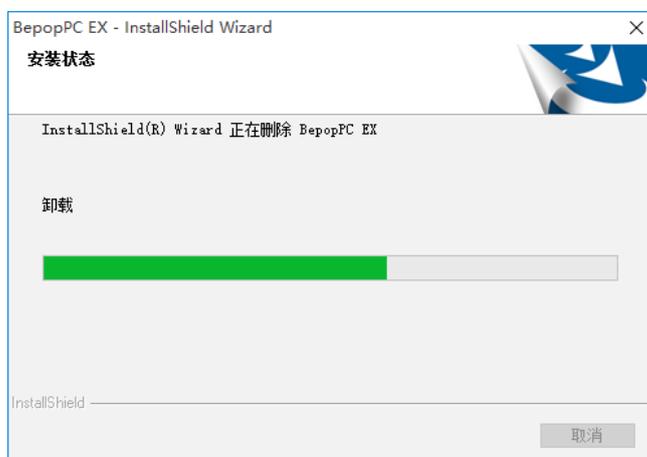


- 4 点击“是”。

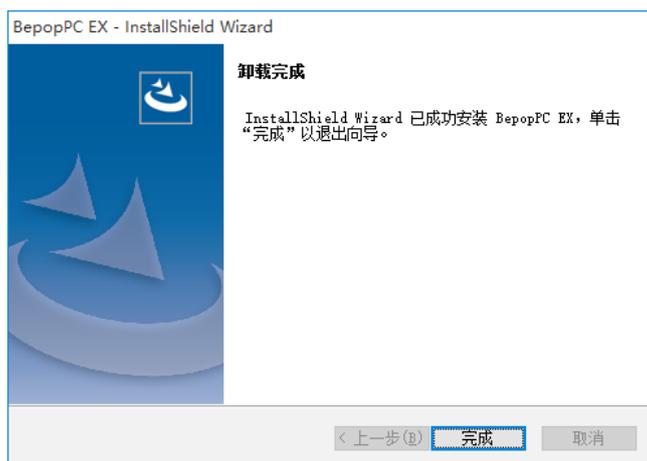
(使用 Windows7/Vista 计算机将显示以下信息。)



- 5 卸载过程将开始。



- 6 完成后点击“完成”按钮。



* 当软件被卸载MAX用户字体也将被删除。

打印机卸载

请卸载打印机驱动程序时，按照下面的步骤。

[注意事项]

- 打开计算机后继续打印，即使一次会导致卸载失败。安装打印机驱动程序之前，请重新启动计算机。
- 使用不同的程序，可能会使您的计算机卸载一些系统信息。这可能会导致下一个安装失败。

1 将附赠的光盘插入光驱。

2 将出现 BepopPC EX 设定选项。

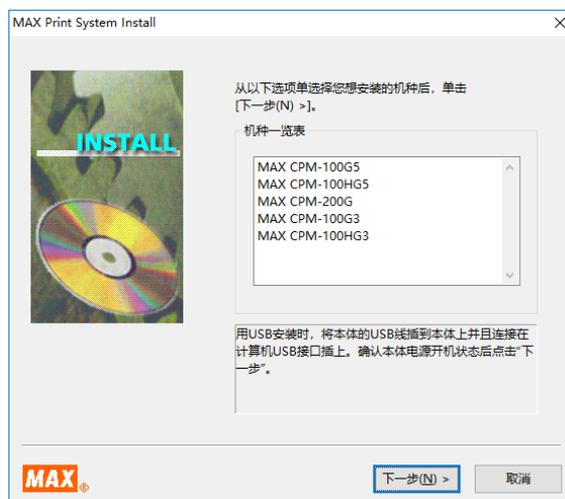
点击“打印机驱动程序的设定”。



3 点击“驱动程序卸载”。



4 选择 CPM-100G5 / HG5，然后点击“卸载”。



5 选择“是”，然后点击“完成”，“立即重新启动”。



6 卸载完成。重新启动计算机。

* 请务必卸除完成后重新启动计算机。

如何使用 BEPOP 网站

您可以享受 BEPOP 网站首页上免费服务

<http://www.bepop-net.com/>

- Software upgrades/软件升级
- Application introductions/应用程序介绍
- Symbol downloads/符号数据下载
- 还有很多免费服务!

- * 这些服务是您注册打印机后免费。
- * 通过访问首页，点击用户注册进入注册网页。
- * 网站的内容如有更改，恕不另行通知。

故障排除

打印过程中的状态监控器上显示的错误讯息列表。

	错误代码	错误信息	打印机指示灯状态	解决方案	参考
感应器相关错误	200	上盖打开。	红色	关闭打印机的上盖。	Pg. 6
	201	没有贴纸。	红色	打印机内安装新的贴纸。	Pg. 7
	202	贴纸进纸错误是怎么回事。	红色	请安装 MAX 品牌贴纸。	Pg. 7
	203	检测剩余长度, 剩余贴纸长度不够。	红色	安装一卷长度足够的贴纸。	Pg. 7
	311	安装的色带颜色与输出颜色不相符。	绿色	请安装由状态监控器指明的色带。	Pg. 8
	314	无法获得色带的信息。检查色带是否正确装入或安装专用色带。	红色	打开上盖, 并检查色带是否正确安装。	Pg. 8
	315	没有剩余的色带。用其他长度足够的色带更换。	红色	安装长度足够的色带。	Pg. 8
	310	色带长度已经不多了。(2 米或更短) 打印色带可能会耗尽。要继续, 请从下面的列表中选择需要打印的颜色并点击“继续打印”。	绿色	请准备长度足够的色带打印。	Pg. 8
	301	色带尚未安装或非特殊色带已被安装。检查色带。对于特殊色带, “SL-RXXXT” 出现在色带盒。如果“T”没有显示, 请点击“继续打印”, 打印。	绿色	正确安装专用色带。	Pg. 8
	303	设定色带对应于无颜色的打印数据。更换色带。要继续, 因为它是从以下列表中选择需要打印的颜色并点击“继续打印”。	绿色	请使用你设定上的色带。	Pg. 8
	304	设定色带对于无颜色的打印数据。更换色带。剩余的色带长度已经不多了。(2 米或更短), 在打印的色带可能会耗尽。	绿色	在您的版面配置中使用, 有长度足够的色带。	Pg. 8
	316	无法获得必要的色带信息, 这可能会导致不能打印。要继续, 请点击“继续打印”。	绿色	正确安装专用色带继续打印。	Pg. 8
	317	安装的色带颜色不是打印的颜色, 这可能导致所期望的颜色打印失败。要继续, 请点击“继续打印”。	绿色	全彩色带在单色编辑中使用, 或正在使用的颜色与编辑颜色不同。请选择安装适当的色带。	Pg. 8
318	安装的色带颜色不是打印的颜色, 这可能导致所期望的颜色打印失败。此外, 色带已经不多了。(2 米或更短), 打印的色带可能会耗尽。	绿色	使用长度足够和编辑设定的色带。	Pg. 8	

	错误代码	错误信息	打印机指示灯状态	解决方案	参考
打印过程中出现错误	400	上盖打开。	红色	关闭打印机的上盖。正在打印的数据, 请点击“取消打印”按键, 并重新打印。	Pg. 6
	401	没有贴纸。	红色	在打印机中安装新的贴纸。正在打印数据, 点击“取消打印”按键, 重新打印。	Pg. 7
	402	没有色带。	红色	在打印机中安装新的色带。正在打印数据, 点击“取消打印”按键, 重新打印。	Pg. 8
	403	贴纸的前端不能检测。	红色	测量贴纸的正确长度, 按[解决方法]按键查看帮助。正在打列数据, 点击“取消打印”按键, 重新打印。	Pg. 7
	404	贴纸进纸错误是怎么回事。	红色	状态监控器取消打印后, 重新启动打印机, 请使用 MAX 原厂贴纸。正确产品贴纸名称的末码 N。	Pg. 7
	405	剩余贴纸长度是不够打印的。	红色	状态监控器取消打印后, 重新启动打印机, 将足够的贴纸长度来完成打印, 并请重印。	Pg.7
有关环境错误	500	打印机现在正在运行中。	绿色	等待打印机完成打印后。	—
	501	打印机的印字头温度高于规定数值。	红色	取消打印后, 降低印字头的温度, 重新启动机器, 并请尝试重新打印。	—
	502	打印机的印字头温度低于规定数值。	红色	取消打印后, 提高印字头的温度(室内温度已经回暖之后), 重新启动机器, 并请重新打印。	—
	503	打印机已经从计算机接收错误的的数据。	红色	取消打印后, 请检查打印机的型号是否正确, 重新启动打印机和重新打印。	—
	504	打印机从计算机接收到的数据容量超过了最大容量。	红色	检查版面和降低打印的数量。	—
	505	打印区域内还有无效的打印数据。	绿色	使用适合打印区域内的色带, 或印刷的颜色, 除了白色。	Pg. 22
	510	命令错误	绿色	检查版面和降低打印的数量。	—
需要维修	600	印字头故障。	红色 + 绿色	取消打印后, 重新启动打印机。如果问题没有消失, 机器修理是必要的。请咨询您的经销商或维修站。	Pg. 6
	601	未能检测到切割原点。			
	602	未能成功运作切割。			
	603	未能成功运作印字头。			
通讯	900	通讯错误是怎么回事。	无	检查 USB/LAN/电源线连接是否牢固。同时检查 IP 地址, 确定设定都没有改变。	Pg. 13
	901			Pg. 20	
	902				Pg. 21
	903			重新安装打印机驱动程序, 然后重新启动计算机。	Pg. 15

其他错误/故障排除

	问题	必要的检查	解决方案
Bepop PC EX 问题	无法储存的新档案	由计算机管管理员所做的档案只能重新储存。如果您不是管理员，则只能储存您所做的档案。	以管理员身份登录，或将档案储存不同的名称。
	打印机只能打印一次	到打印机内容→详细信息→后台打印档案	
	不能进行多色打印	两个人试图在同一时间使用多色打印？（正在显示别人的计算机上的色带交换讯息？）	限有效用户一个人，使用多色打印。
连接和打印机驱动程序问题	无法打印	没有显示状态监控器的情况。查看 42 页在一个错误代码显示的事件，查看错误代码列表（页 38~40）。	查看第 42 页，或根据 38~40 页问题。
	当尝试安装，“GRP SSUP.DLL 不能使用”，并安装失败。	您正在使用受支持 Bepop PC EX，请检查计算机和操作系统。	仅适用于 Windows10/8.1/7 的支持。
	“安装打印机驱动程序失败”而且不能安装驱动程序。	“安装打印机驱动程序失败”而且无法安装驱动程序，请查看第 41 页。	
	无法安装或卸除	检查目前有没有使用打印机作业。	“无法安装或卸除”（如果没有打印机作业）请查看第 41 页。
	打印机不能注册局域网连接	是局域网的 IP 地址设定？有必要设定打印机上的局域网地址。	请查看第 16 页“CPM-100HG5 的 IP 地址设定”

打印机驱动程序安装问题

- 当试图安装“GRP SSUP.DLL 无法使用”的显示。

仅适用于 Windows10/8.1/7 的支持。

- “打印机驱动程序安装失败”被显示，并且不能安装驱动程序。

- 1 重新启动计算机。
- 2 按照说明书 32 页中的“打印机驱动程序安装”，并卸除打印机驱动程序。
- 3 重新启动计算机。
- 4 病毒扫描软件在使用时，停止该程序。
- 5 参见第 15 页的“BepopPC EX 打印机驱动程序安装”

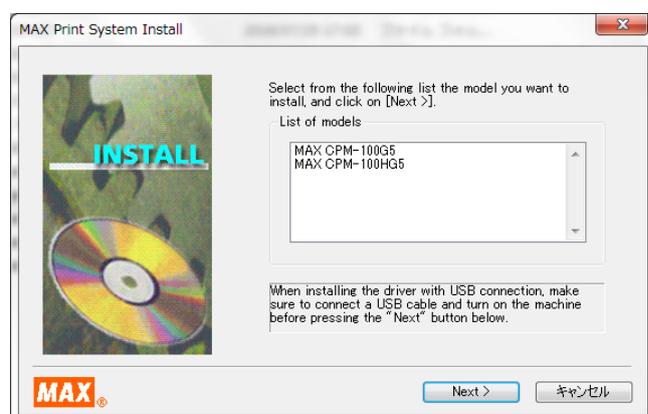
- 无法卸除或安装打印机驱动程序。（还有打印作业）

- 1 开始→装置和打印机→MAX CPM-100G5 / HG5（图示双击）。
- 2 如果有一个档案在打印，选择“打印机”→“删除所有档案”。
- 3 重新卸除。

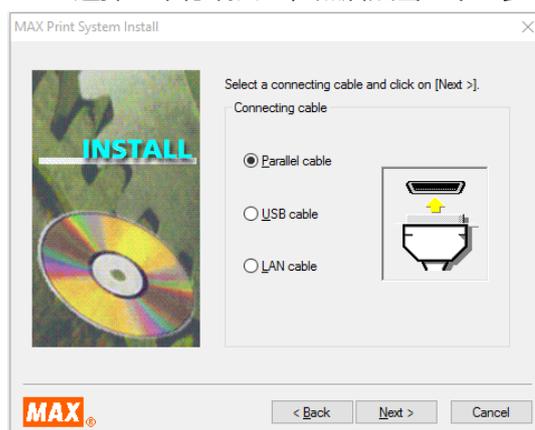
- 无法卸除或安装打印机驱动程序。（没有剩余的打

印机工作）

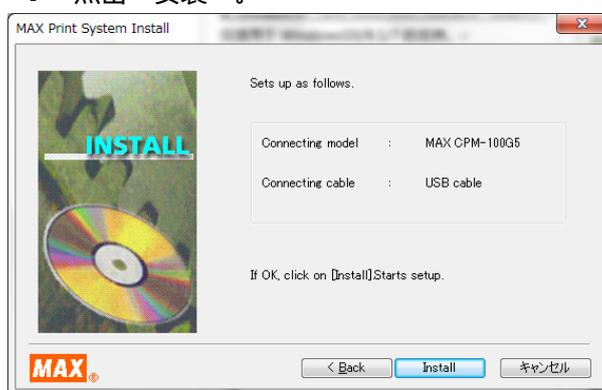
- 1 按照第 15 页上的指示“BepopPC EX 和打印机驱动程序安装”，继续下去，直到提示您选择打印机类型。
- 2 按住“Shift”键和“L”键，点击“下一步”。



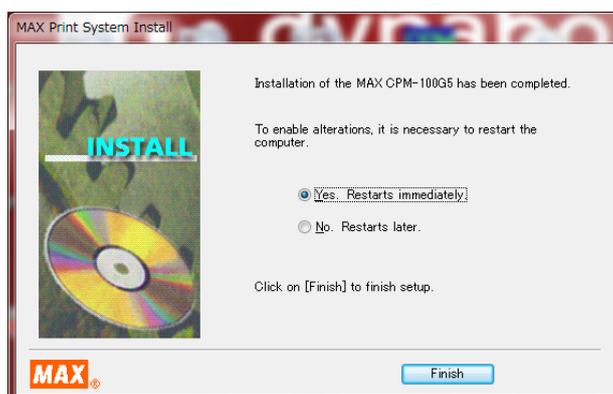
- 3 选择“平行端口”，然后点击“下一步”。



- 4 点击“安装”。



- 5 选择“是，自动重新启动”，然后点击“完成”。电脑将自动重新启动。



- 6 翻阅第 32 页，选择“打印机驱动程序卸除”，以卸除打印机驱动程序。

- 7 重新启动计算机。

- 8 防病毒软件正在运行的情况下，停止该软件。

- 9 按照第 15 页的说明“BepopPC EX 的打印机驱动程序安装”。

打印机不打印，没有显示状态监控器

正常安装驱动程序结束，但在尝试进行打印机状态监控器时（表示剩余色带，贴纸窗口，等...）没有显示。另外，任务栏（计算机显示器下方）显示正常的打印机，但不是 CPM-100G5 / HG5 的图示。

CPM-100G5 / HG5 图示：

原因

状态监控被冻结，或者驱动程序安装过程中的状态监控器安装失败。之所以失败是防病毒软件使状态监控器受干扰。档案从光盘内的拷贝完成。

解决方案

1 检查问题

打开服务窗口：开始 →（控制面板）→ 系统管理中心 → 管理工具 → 服务。

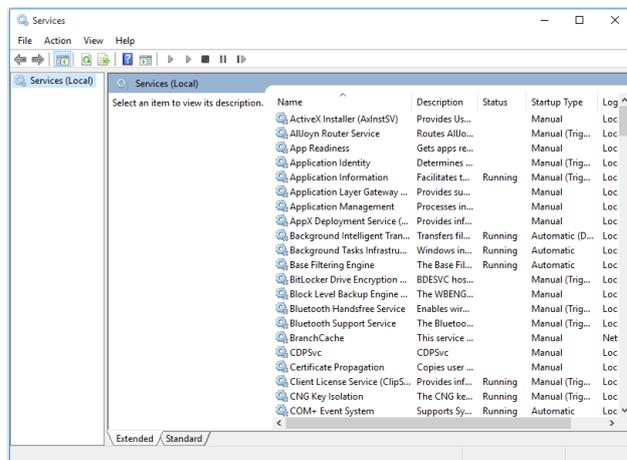
*（控制台）可以或不依赖于软件版本显示。

检查以下名称记录：

UI 选项 MAX CPM-100G5 / HG5 管理

当没有名称可能会导致状态监控器失败。

* 如果没有正确的打印机名称，请检查状态设定为启动。如果停止，右击状态，然后选择启动。



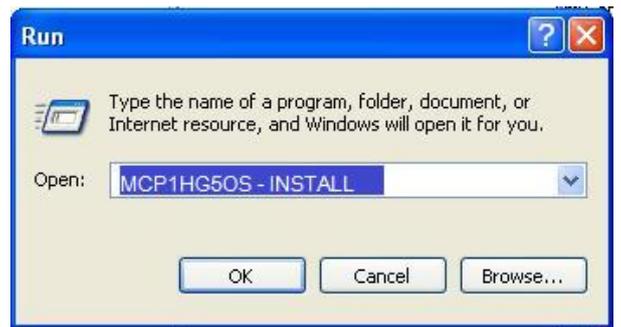
2 检查以确保您登录为管理员。

3 检查以确保防病毒软件（病毒克星，等...）

没有运行。

如果它正在运行，关闭它。（暂停它是不够的。你必须完全关闭。）

4 手动安装状态监控。开始 → 选择档名。



输入以下名称：

CPM-100HG5: MCP1HG5OS -INSTALL

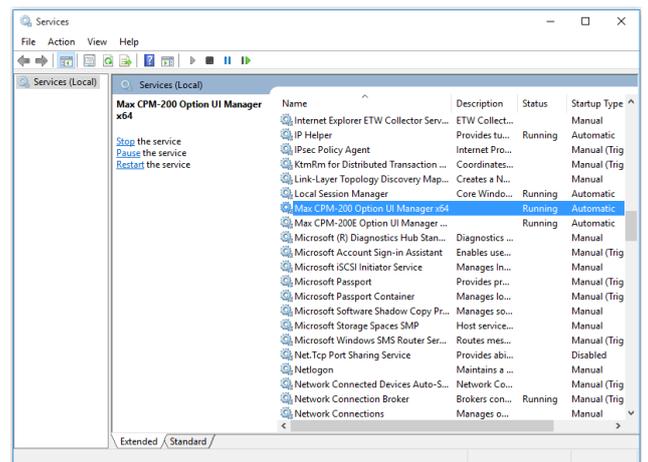
CPM100G5: MCP1_G5OS -INSTALL

点击“确定”。状态监控器将开始安装。

* 如果显示错误讯息（找不到档案），它可能是上面的名字拼错。

5 如何检查

从第 1 步相同的的服务窗口，检查 MAX CPM-100G5/HG5 的用户界面选项管理器中存在。



状态：启动 启动类型：自动

如果上面的设定正确，状态监控器已经安装完毕。（在你手动安装监控器，检查前更新服务窗口的情况。）

没有图示的情况下，重新启动后，重试步骤 2 和 3 和卸除打印机驱动程序。重新开始安装打印机驱动程序后，再次检查 2 和 3，然后装入一个正常安装驱动程序。如果正常安装后再次发生故障，请重试手册中第 4 步安装。

6 安装完成后，重新启动计算机。



中华人民共和国
电子信息产品污染控制标志

《电子信息产品污染控制标识（10年标识）的说明》
本标识适用于在中华人民共和国销售的电子信息产品。
本标识中央的数字表示本产品的环境保护对应的年数。

《废弃的时候》

本产品废弃的时候，请遵照环境保护局的指示进行。

产品编号：IL99891
产品名称：CPM-100G5C

产品编号：IL99894
产品名称：CPM-100HG5C

有毒有害物质或元素名称及含量标识表

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr (VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
外壳	○	○	○	○	○	○
打印头组件	×	○	×	○	○	○
打印头电路板 组件	×	○	○	○	○	○
电源组件	×	○	○	○	○	○
电源线	○	○	○	○	○	○
CD-R 组件	○	○	○	○	○	○
配件 (刀刃, 镊子等)	○	○	○	○	○	○
螺丝类	○	○	○	○	○	○

- ：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 SJ/T 11363-2006 规定的限量要求以下。
- ×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 SJ/T-11363-2006 规定的限量要求。

MAX